

| 거친 산업환경에 적합한 매달림 저울

# CASTON-III SERIES



CASTON-III(3,5 ton)



CASTON-III BT



TW-100



CASTON-III  
(10, 15, 20, 30, 50ton)



### 밝고 선명한 대형 LED 디스플레이

표시부가 LED 디스플레이로 선명한 측정값을 확인하실 수 있습니다.



### 회전식 후크 적용

계량부인 후크 부분을 회전식으로 적용하여 계량물의 관찰 및 측정이 편리합니다.



### 무선통신 (블루투스)

무선통신 및 리모컨으로 먼 거리에서 간편하고 편리하게 작동 및 측정이 가능합니다.

### 손쉬운 배터리팩 장착

배터리팩 적용으로 이동 및 사용이 편리합니다.

## 제품특징

- > 후크 회전방식 채택
- > 간단한 리모콘 조작
- > 충전용 배터리 경보등 내장
- > 충전용 배터리 팩

## 선택사양

- > TW-100
- > 후크 또는 사클: 30THD 이상
- > 이동형 행거: 30THD 이상

## ICON



## 제품사양

모델명	3THD	5THD	10THD	15THD	20THD	30THD	50THD	60THD
최대표시 (ton)	3	5	10	15	20	30	50	60
한눈의 값(kg)	1	2	5	5	10	10	20	20
분해도	1/3,000	1/2,500	1/2,000	1/3,000	1/2,000	1/3,000	1/2,500	1/3,000
표시부	5자리							
디스플레이 타입	LED (1.5인치)							
사용온도 범위	-10℃ ~ +40℃							
사용전원	DC 12V / 1,500 mA							
제품 크기 (mm)	280(W)x341.5(D)x515(H)	280(W)x341.5(D)x538(H)	280(W)x350(D)x934.4(H)	280(W)x350(D)x1001(H)	280(W)x350(D)x1138(H)	280(W)x450(D)x1378(H)	280(W)x450(D)x1721(H)	280(W)x560(D)x1984(H)
제품 무게(kg)	28	31	44	53	76	220	390	410