

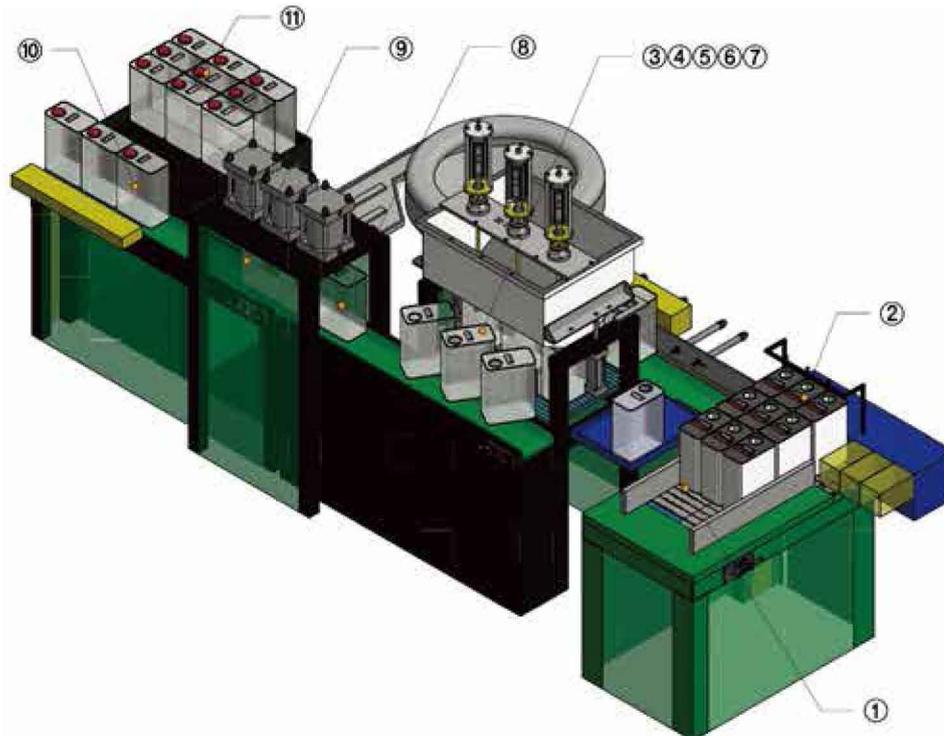
3연식 반자동 방폭 충전 시스템 및 적재함

• 특징

- 폭발 위험 지역 및 PSM 대상 업체, 화학공장, 도로공장 및 식품공장 등에서 사용 가능한 견고하고 정밀한 방폭 및 비방폭 충전 시스템으로 폭발 위험 지역 및 식품공장 에서 중량 관리에 꼭 필요한 제품입니다.
- 방폭 인디게이터를 통한 Wi-Fi 및 무선 통신이 가능하므로 생산관리 중량관리 데이터 저장등이 가능합니다.
- 공켄의 진입부터 팔레트 적재까지 시스템 구성이 가능합니다.
- Noozle 2단 제어 충전 방식으로 정밀 충전이 가능합니다.
- Hopper 와 Noozle 은 일체 형이며 Nozzle 분리형으로 세척이 용이합니다.
- Hopper 와 Noozle 의 일체형으로 자연압에 의한 충전이 가능합니다.
- 1인 작업으로 충전에서 팔레트 적재까지 가능합니다.
- 기계식 클램프를 사용하여 진공패드 대비이송시 안정적입니다.
- 진공패드 방식에 비해 적재 속도가 빠르며 공기압 소모량 또한 감소 되었습니다.

• 작동순서

- ① 공켄 수동적재 → ② 공켄 이송진입 → ③ 주입구 체크 → ④ 용기제거 → ⑤ 90%충진 → ⑥ 100%충진 → ⑦ 충전량 체크 → ⑧ 이송 → ⑨ 캡핑 → ⑩ 라벨링 → ⑪ 팔레트 적재 → ⑫ 출고



• AS-EXP4000C (Std.)



• AS-EXP2100C (Opt.)



• AS-EXP2200C (Opt.)



• 적용현장

- 도로공장 의 수성, 유성 페인트 및 신나 충전
- 수지용 고점도 액체 충전
- 식용류 및 과당, 젓갈, 장류 등의 식품류 충전
- 석유류 및 알코올, 용제등의 방폭이 요구되는 충전
- 부식성 화학약품 및 기타 액상의 충전

• 방폭등급

- 인디게이터 : Ex d IIB T6
- 로드셀 : Ex ia IIC T4

• 18리터 4각캔 기준 팔레 타이저 성능

팔레 타이저	기계식 클램프 방식
캔당 이송하중	50 kg 이상
적재 정밀도	3mm 이내
공기 소모량	100NI / min 이하 (500 캔 / hr)
전력 소모량	1.5 KVA (500캔 이하 / hr)

• 시간당 충전속도

충진 노즐의 수	시간당 충전수
1 연식	120 내외
2 연식	220~240
3 연식	320~350
4 연식	430~460
6 연식	700~730

- 상기 수치는 신나, 석유, 알코올, 물 등의 점도가 낮은 액체 기준임
- 점도에 따라 충전 속도는 차이가 있을수 있음
- 점도가 15,000 cp 이내의 수처리물 가능
- 사용 환경에 따라 충전 속도는 달라질수 있음

• 주요사양

충전용기	18L 사각 표준캔
계량방식	로드셀 (방폭형)
계량범위	5kg ~ 50kg
최대표시	50 kg
최소표시	10 g
충진 정밀도	±20g ~ ±50g
충진 방식	노즐 2단 제어
충진 노즐	원터치 분해용
Hopper 용량	120L 이상
Hopper 재질	SUS 304 (316 선택)
팩킹 재질	TEFLON
점적 방지	Drip tray Type
공캔 적재량	12 캔
캡핑기	Royal cap / Protector
라벨러	160W × 200L
공기 압력	5~7 kg / cil
전 원	220V 50/60Hz, 5KVA

• 선택사양

선택사양	프린터 및 PC
	라벨러
	캡핑기
	캔 용 잉크젯프린터
	자동 / 반자동 팔레 타이저
	공캔 적재함 / 공캔 공급기
	질소 퍼지장치 / 스테커
Wi-Fi 및 무선통신	

CASSSCIENCE.COM